

双变频拉丝机应用方案

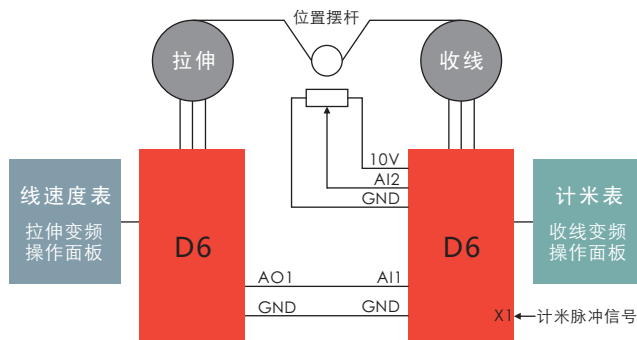


系统特点

- 超强拉伸能力：矢量控制下力矩输出大、稳速精度高
- 点动穿模顺畅：频繁低速点动运行时，力矩输出响应快速稳定，优良的电流限定能力可使走线平稳
- PID自适应：可以根据当前的卷径或线速度自动调整PID增益
- 收卷同步控制优良：一般采用有张力摆杆的速度模式进行收卷控制
- 自动卷径计算：快速准确的卷径计算确保收线电机旋转速度满足材料恒线速度收卷要求
- 断料自动检测：无需外加检测装置，可自动识别断料状态并警告

系统方案

- D6拉丝机专用变频器可实现铜线加工超微拉，拉伸材料可到0.1毫米，操作面板可作为线速度表和计米表使用
- D6速度控制下的拉伸和收放卷控制，需提供位置信号，应用于直拉机，焊丝机，层绕机，铜线拉丝机等
- D6转矩控制下的张力控制变频器，工作在无速度编码器反馈信号的场合，适用于无张力架/浮动辊的收线机械



双变频拉丝机控制系统示意图

方案优势

- 在整个限速的指令工作范围内运行平稳，驱动电机能快速适应线速度指令的突变
- 运行时摆杆波动小，停机启动时，无需用户手动调整摆杆位置，摆杆快速一步到位
- 卷径计算稳定可靠，不会因为断料飞车而异常突变，从而保证了控制的可靠性
- 两台变频器标配的操作面板可通过延长线引出，并可作为线速度表和计米表显示

☎ 咨询热线：4008-262-779



浙江德玛电气有限公司
ZHEJIANG DEMA ELECTRIC CO.,LTD.

公司总部
地址：浙江永康白云工业区云六路11号
售后热线：0579-88355132 13858928110
传真：0579-87192160
<http://www.chinadema.com>

上海研发中心
地址：上海浦东新区东方路1381号15F
电话：021-50317665
传真：021-50317661
<http://www.chinadema.com>