

# 直进式拉丝机应用方案

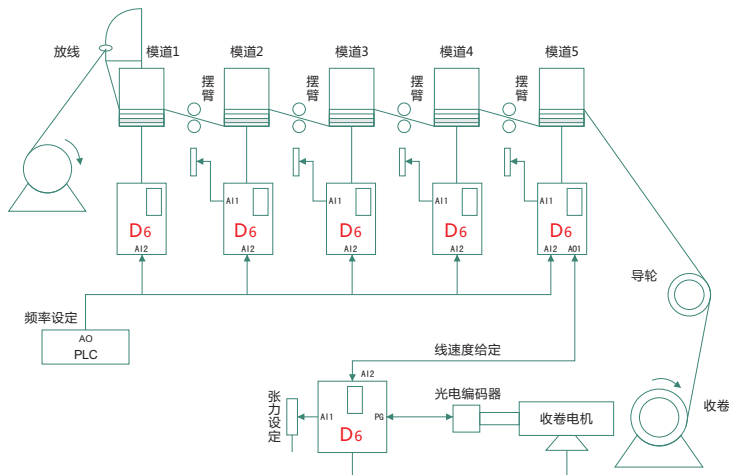


## 系统特点

- 超强拉伸能力：矢量控制下力矩输出大、稳速精度高，多电机同步运行实现无打滑拉伸，摆臂运行稳定
- 点动穿模流畅：频繁低速点动运行时，力矩输出响应快速稳定，优良的电流限定能力可使走线平稳
- 收卷同步控制优良：速度控制模式（有张力架）和转矩控制模式（无张力架）两种成熟方案可供选择
- 自动卷径计算：快速准确的卷径计算确保收线电机旋转速度满足材料恒线速度收卷要求
- 电机转速指令同步方式：模拟量，脉冲量，ModBus通讯，ProfiBus总线通讯等

## 系统方案

- 前馈PID：内置调整的PID运算作为辅助的调节量和主速度给定量共同作用
- PID限定：为实现在不同线速度工作下的最稳定控制效果，PID调节量可自动限定
- PID取消：通过数字端子可输入PID调节取消指令，满足特定的工艺要求
- PID自适应：PID增益可以根据当前的线速度自动调整，在整个线速度指令范围内平滑过渡



## 方案优势

- 系统构成简洁，降低对PLC的性能要求，成本低
- 低速大扭矩，在全速度范围均能额定转矩输出
- PID控制精度高，响应速度快，保障拉丝粗细均匀
- 起动平滑和高速运转平稳，材料不会被拉细或拉断
- 独立风道设计，电路板加厚涂层防护

咨询热线：4008-262-779



浙江德玛电气有限公司

ZHEJIANG DEMA ELECTRIC CO.,LTD.

公司总部

地址：浙江永康白云工业区云六路11号

售后热线：0579-88355132 13858928110

传真：0579-87192160

<http://www.chinadema.com>

上海研发中心

地址：上海浦东新区东方路1381号15F

电话：021-50317665

传真：021-50317661

<http://www.chinadema.com>